

Control monofásico WS500

HECHO EN MÉXICO



CARACTERÍSTICAS

- ☛ Gabinete G7.
- ☛ 8 programas de soldadura.
- ☛ 2 intervalos de suelda (W1, W2), rampas de corriente y pulsaciones.
- ☛ Contador de puntos.
- ☛ Interbloqueo (señales para interfaz con un secuenciador externo que evita la operación simultánea de 2 equipos o más).
- ☛ Modos de soldar: puntos, punto repetido, proyección, costura, 1/2 ciclo, electrodo rodante.
- ☛ Opción de retracción para actuadores con 2 posiciones.

ESPECIFICACIONES

- ☛ Operación de 440VCA y 220VCA.
- ☛ Operación en 50 o 60HZ.
- ☛ 4 entradas y 4 salidas discretas.
- ☛ Interruptor soldar/no soldar.
- ☛ Señales de entrada y salida a 24 VCD.

PRECIOS EN PESOS MEXICANOS

MODELO	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRECIO NETO
ENX-WS500-NCB-75M4-1TS-1S	ENX13171213524135	Control WS500.Suelda por puntos/proyección. Tiristor para 75 KVA @ 20% ciclo de trabajo @ 440 VCA.	\$38,920
ENX-WS500-NCB-150M4-1TS-1S	ENX13171213522135	Control WS500.Suelda por puntos/proyección. Tiristor para 150 KVA @ 20% ciclo de trabajo @ 440 VCA.	\$40,675
ENX-WS500-NCB-300M4-1TS-1S	ENX13171213523135	Control WS500. Suelda por puntos/proyección. Tiristor para 300 KVA @ 20% ciclo de trabajo @ 440 VCA.	\$42,979
ENX-WS500-NCB-300M4-1TS-1S-C	ENX13171213543135	Control WS500. Suelda por costura. Tiristor para 150 KVA @ 50% ciclo de trabajo @440 VCA.	\$45,126

Nota: Consulte su asesor Entron México para elegir el tiristor adecuado en máquinas que trabajan a 220 VCA.