

GUÍA DE MANEJO SEGURO Y PROCESAMIENTO

ALEACIONES DE COBRE-BERILIO (CLASE 3 Y 4) • REFERENCIA NORMA OSHA 1910.1024

ESTADO DE SUMINISTRO

Las aleaciones Alcavil se suministran en **forma sólida**. En este estado, el material es completamente seguro para su manejo, transporte, ensamble y almacenamiento, y no requiere equipo de protección respiratoria especial bajo condiciones normales.

CLASIFICACIÓN DE RIESGO POR PROCESO

BAJO RIESGO

Manejo General

- Recepción de material
- Almacenaje
- Ensamble de electrodos
- Instalación en máquina
- Transporte

PRECAUCIÓN

Maquinado CNC

- Torneado
- Fresado
- Taladrado
- Aserrado (Corte)

**Requiere uso de refrigerante líquido continuo.*

ALTO RIESGO

Generación de Polvo

- Lijado en seco
- Rectificado / Pulido
- Soldadura de Arco
- Corte Láser sin filtro

***Requiere Extracción HEPA obligatoria.**

PROTOCOLOS DE TALLER OBLIGATORIOS

1 MAQUINADO HÚMEDO (WET MACHINING)

Utilice siempre refrigerante a chorro (Flood Coolant) para encapsular la viruta y prevenir que las partículas finas se vuelvan aéreas.

2 PROHIBIDO EL AIRE COMPRIMIDO

Nunca utilice aire comprimido para limpiar piezas o maquinaria que haya procesado Cobre-Berilio. Utilice métodos húmedos (trapo mojado) o aspiradoras con filtro HEPA.

3 HIGIENE PERSONAL

Los operadores deben lavarse las manos y cara antes de comer, beber o fumar después de manipular el material procesado.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: Este documento es una guía de referencia rápida proporcionada por ALCAVIL S.A. DE C.V. con fines informativos. No sustituye a la normativa legal vigente. La responsabilidad final del cumplimiento de los estándares de seguridad recae en el usuario.

Para los límites de exposición permisibles (PEL) y normatividad completa, consulte:

OSHA Standard 1910.1024 - Beryllium

www.alcavil.com.mx